# Информация к продукту

# Schrauben-Sicherung mittelfest



#### Описание

Оптимальный продукт для фиксации резьбовых соединений. Может применяться на смазанных маслом поверхностях, а также винтах с гальваническим покрытием.

### Свойства

- устойчиво к нагрузкам и вибрации
- чрезвычайно быстрое затвердение
- широкий диапазон температур применения
- пригодно для масляных поверхностей
- предотвращает протечки
- контролируемое соотношение момента/напряжения

# Технические данные

Форма liquid 16 Nm Момент излома

> **DIN EN 15865** 10 Nm

Остаточный крутящий

момент **DIN EN 15865** 

Химическая устойчивость

relatively well against

oils, gasoline, antifreeze, water and

brake fluid

Время затвердения

2-10 min (active): 10-60 min (passive)

Работоспособная прочность

Достижение конечной

Диапазон температур

прочности

-60 to 150 °C

Число трения резьбы

0.13

2-3 h

12 h

Устойчивость к

16 N/mm<sup>2</sup> **DIN EN 15337** 

переменному давлению

dimethacrylate ester

База Плотность

1.1 a/cm<sup>3</sup>

**DIN EN 542** 

Цвет / внешний вид

blue

Запах

characteristic 1000 mPas

Вязкость при 23°C Минимальный срок

годности в первоначально

24 Monate

упакованной

8 - 21 °C

Рекомендуемая температура хранения

# Сфера применения

Для всех типов резьбы (болты, шурупы, гайки)



различного качества.

## Внимание!

Из-за анаэробных свойств продукта во флаконе всегда должно находиться достаточное количество воздуха. В противном случае может произойти преждевременное отверждение клея. Поэтому емкость может быть заполнена только на прибл. 1/3. Объем заправки однако всегда соответствует указанному на емкости количеству содержимого.

PI 28/12/13/2021

## Применение

Равномерным слоем нанести на винты или гайки. Отверждение происходит в отсутствие воздуха (анаэробный метод).

Говоря о времени отверждения, следует различать активные и пассивные материалы. Под активными материалами подразумеваются металлы с высоким содержанием железа или меди (например, железо, сталь, медь, латунь, бронза). Активные материалы гарантируют быстрое отверждение. На пассивных материалах, таких как высоколегированная (нержавеющая) сталь, цинк, алюминий или пластмассы, отверждение протекает лишь очень медленно.

# Имеющиеся упаковки

10 г пластиковая бутыль 7653

RUS

Наша информация основывается на тщательных исследованиях и считается достоверной, тем не менее, она должна использоваться только для не обязывающей рекомендации.